

TRADITION
INNOVATION
ZUKUNFT



ZEICHNEN SCHNEIDEN GESTALTEN

LASERTECHNIK

Neueste Maschinenteknologie und herausragender Einsatz unserer Mitarbeiter garantieren beste MEILLER-Qualität. Wir modernisieren regelmäßig unsere IT-Systeme und unseren Maschinenpark und optimieren so unsere Produktionsabläufe.

Technisch sind wir in der Lage, komplexe Formen als Prototyp oder in Serie zu fertigen und flexibel auf Ihre Anforderungen und Wünsche zu reagieren.

Wir verarbeiten Stahl, Edelstahl und Aluminium bis zu einer Materialstärke von 25 mm. Unsere Maschinen sind für Blechformate bis 3.000 x 1.500 mm ausgelegt.



PRÄZISION IST UNSERE LEIDENSCHAFT

WER, WENN NICHT MEILLER?

„Präzision ist unsere Leidenschaft“ - den Leitsatz der Familie Meiller können wir auch in der heutigen Zeit dank unseres hochmodernen Maschinenparks, der Kompetenz unseres Teams sowie verschiedener Materialien von Schwarzblech bis Edelstahl erfolgreich und in kürzester Zeit verwirklichen. Als Grundlage dienen dafür Ihre Anforderungen oder bereits vorhandene Konstruktionsdaten.

Das heutige Fertigungsprogramm besteht aus Fasshandlingsgeräten, Wannensystemen und Lagereinrichtungen für die Umwelttechnik, Regalsystemen, Außenanlagen und dem Kranbau. Aus diesen Standardprodukten entwickeln wir Sonderkonstruktionen und individuelle Projektlösungen, die optimal auf die jeweiligen Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnitten sind.

Zukunft durch Innovation - wir leben diesen Leitspruch jeden Tag.



BIEGEN KANTEN FERTIGEN

CNC-KANTTECHNIK

Wir lieben Ecken und Kanten.

Unsere modernen CNC-Kantmaschinen ermöglichen das Umformen elementarer und komplexer Biegeteile und sorgen für eine zeit- und kostensparende Fertigung. Sie garantieren materialschonende Verarbeitung mit über 320 Tonnen Druckkraft. So können Bauteile aus Stahl, Edelstahl und Aluminium präzise gefertigt werden.

Die maximale Kantlänge liegt bei 5.100 mm, wir kanten Stahl, Edelstahl und Aluminium mit einer Materialstärke von bis zu 12 mm. Wir bieten Blechumformung in Einzel- und Serienfertigung an.



DATEN+ FAKTEN

LASERSCHNEIDEN

TruLaser 3030 Laserschneidanlage

Arbeitsbereich:	3.000 x 1.500 mm
max. Materialstärke	
Stahl:	25 mm
Edelstahl:	20 mm
Aluminium:	12 mm

Leistung:	5 kW
max. Werkstückgewicht:	900 kg
Material: Stahl, Edelstahl, Aluminium	

KONSTRUKTION

Erforderliche Dateitypen:

- .step
- .dxf
- .dwg
- Handskizze

CNC-ABKANTEN

LVD PPEB-EFL 320/51

max. Kantlänge	5.100 mm
max. Materialstärke	
Stahl:	10 mm
Edelstahl:	8 mm
Aluminium:	6 mm

Druckkraft: 3.200 kN

Material: Stahl, Edelstahl, Aluminium
AMADA HFB 1253

max. Kantlänge:	3.000 mm
Druckkraft:	1.200 kN

Material: Stahl, Edelstahl, Aluminium

BLECHZUSCHNITTE

Abmessungen:

max. Schneidbreite: 4.000 mm
max. Materialstärke: 8 mm
Material: Stahl, Edelstahl, Aluminium

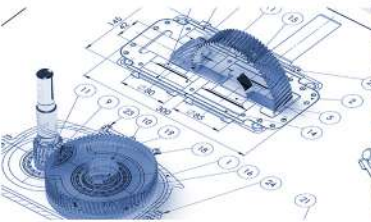
PLANEN KONSTRUIEREN MACHEN

KONSTRUKTION

Wir unterstützen Ihre Ideen und Vorgaben von der Konstruktion über die Prototypenfertigung bis zur Großserienproduktion.

Mit unserer Konstruktionsabteilung und hochmoderner Software-Ausstattung wie der CAD-Software SolidEdge® können wir Ihre Daten, Zeichnungen und Wünsche optimal verarbeiten.

Wir können die Dateitypen .step, .dxf und .dwg verarbeiten, bereits vorhandene Daten sind jedoch nicht erforderlich. Auch mithilfe einer Handskizze oder Problembeschreibung erarbeiten wir die beste Lösung für Ihre Anforderungen.



KONTAKT

MEILLER GmbH & Co. KG

Hebe-, Lager- und Umwelttechnik

Auf der Lake 9

DE 57392 Schmallenberg

fon: +49 (0) 2972 9742 0

fax: +49 (0) 2972 9742 20

www.meiller-lasertechnik.de

cad@meiller-lasertechnik.de

 MEILLERlasertechnik

 meiller_umwelttechnik